

DIGITAL AIR PLASMA DCT35(C)/DCT60(C)



New



標準タイプ

コンプレッサ内蔵タイプ

●電源設備容量および接続ケーブル

	DCT-35	DCT-35C	DCT-60	DCT-60C
電源電圧	V 200/220±10%	200±10%	200/220±10%	200±10%
相数	—	三相(単相)	三相(単相)	—
設備容量	kVA 7(6)以上	12(9)以上	12(9)以上	—
配電盤の容量	B種ヒューズ	A 30	30(40)	—
	漏電ブレーカー ノヒューズブレーカ	A 30	30(60)	—
※入力側ケーブル	mm ² 3.5以上(M6)	5.5以上(M6)	5.5以上(M6)	—
※母材側ケーブル	mm ² 14以上(M6)	14以上(M6)	14以上(M6)	—
※接地ケーブル(D種接地)	mm ² 3.5以上(M6)	5.5以上(M6)	5.5以上(M6)	—

※()内は切断機側の圧着端子サイズです。

●標準仕様

総合名称	DCT35	DCT35C	DCT60	DCT60C
●切断電源	形式 DCT-35	DCT-35C	DCT-60	DCT-60C
入力電圧	V 200/220±10%	200±10%	200/220±10%	200±10%
相数	—	三相(単相)	三相(単相)	—
周波数	Hz 50/60共用	50/60共用	50/60共用	—
定格入力	kVA 6.5(5.5)	6.8(5.8)	10.7(8.4)	11.1(8.8)
	kW 5.2(3.9)	5.7(4.4)	9.3(6.2)	9.8(6.7)
定格出力電流	A 35(25)	—	60(40)	—
定格負荷電圧	V 130	—	140(135)	—
出力電流範囲	A 10~35(10~25)	—	10~60(10~40)	—
最高無負荷電圧	V 306V	278V	306V	278V
※定格使用率	% 60	40(60)	60	40(60)
外形寸法(W×D×H)	mm 200×405×304	200×405×511	200×405×304	200×405×511
質量	kg 12	23	15	26
●切断トーチ	形式 CT-0351	—	CT-0601	—
定格電流	A 35	—	60	—
使用率	% 60	—	60	—
冷却方式	—	空冷	空冷	—
ケーブル長さ	m 10	—	10	—
使用ガス	—	エア	エア	—

※()内は外部エア使用時

●標準付属品

●切断電源	DCT-35	DCT-35C	DCT-60	DCT-60C
※メスホースニップル	1(MH8-¼PT)	—	1(MH8-¼PT)	—
※ホースバンド	1	—	1	—
※ショルダーベルト	1	—	1	—
母材側ケーブル	1(5m)	1(5m)	1(5m)	1(5m)
●切断トーチ	形式 CT-0351	—	CT-0601	—
カッ プ	1(H705F03)	—	1(H669G04)	—
チ ッ プ	3(H705F04)	—	3(H669G06)	—
電 極	3(H705F05)	—	3(H669G11)	—
フィンガーガード	1(H999M01)	—	1(H1443H02)	—
レ ン チ	1	—	1	—

※エアホース接続用部品

●別売品

■15m切断トーチ(アングル形)		■エアユニット	
形式	備考	部品番号	備考
CTL-0351	DCT35(C)用	K8207C00	DCT35C用
CTL-0601	DCT60(C)用	K8207B00	DCT60C用

■10m切断トーチ(ペンシル形)		■ガウジングチップ	
形式	備考	部品番号	備考
CTP-0351	DCT35(C)用	H1443H01	CT-0601用

■プラズマ切断ツール		■ガウジングガイド	
①円切コンパス(半径40~250mm)			
部品番号	備考	部品番号	備考
0302-001	CT-0351用	K8247B00	CT-0601用
0601-001	CT-0601用		

②トーチガイド		トーチに取り付けることで推奨の角度・高さを保持します。
部品番号	備考	
0302-010	CT-0351用	
0601-010	CT-0601用	

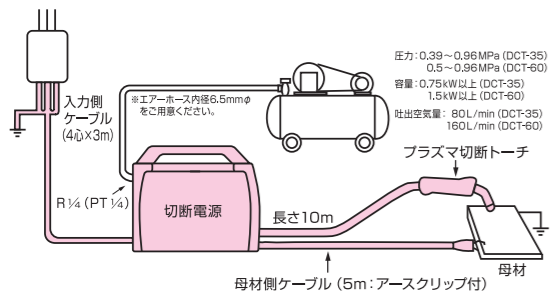
■トーチ部品		カップ	チップ	電極
CT-0351	標準	H705F03	H705F04	H705F05(標準) H999T00(高耐久)
	ロング		H999K01	H999K02
CT-0601	標準	H669G04	H669G06 [Sチップ](中・薄板)	H669G11(標準)
			H669G05 [Hチップ](中・厚板)	H1443J00(高耐久)
	ロング	H669G04	H1008K01 [Sチップ](中・薄板)	H1008K03
			H1008K02 [Hチップ](中・厚板)	

※ロングチップ・ロング電極使用時はプラズマ切断ツールが使用できません。
※Hチップは12mm以上の厚板切断に使用します。

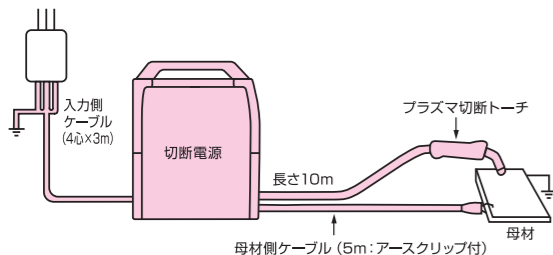
●接続図

この色が、標準構成品です。

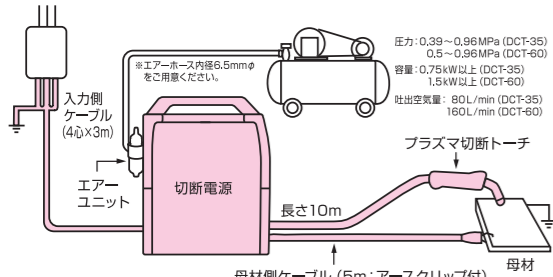
DCT-35 / DCT-60



DCT-35C / DCT-60C [コンプレッサ使用時]



DCT-35C / DCT-60C [外部エア使用時]



(注) エンジン発電機をご使用の場合、定格容量の2倍以上(単相時は3倍以上)の容量をご使用ください。

(注) ガソリン、石油、シンナー塗料など引火性の高い物や、可燃物の近くでの切断作業をしないでください。火災の原因になります。

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** サポートダイヤル 0120-856-036

北日本 (022)218-0391	東京 (03)5733-2960	北陸 (076)221-8803	九州 (092)573-6101
札幌 (011)846-2650	千葉 (047)437-4661	関西 (078)275-2030	長崎 (095)824-9731
釧路 (0154)32-7297	横浜 (046)273-7111	京滋 (077)554-4495	南九州 (096)233-0105
関東 (048)651-6188	長野 (0263)28-8080	中国 (082)294-5951	大分 (097)553-3890
北関東 (0285)28-2525	中部 (0561)64-5680	岡山 (086)243-6377	
新潟 (025)284-0757	富士 (0545)52-5273	福山 (084)941-4680	
太田 (0276)61-3791	静岡 (053)463-3181	四国 (0877)33-0030	

安全にお使いいただくために

- ①お使いになれる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取ください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部
https://www.daihen.co.jp/products/welder/

ダイヘンYouTube公式チャンネル



●このカタログの記載内容は2022年7月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



CAT. NO. F222201A

NEW

使いやすい
デジタル表示で

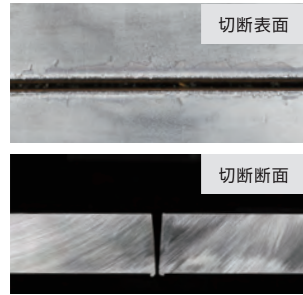
DIGITAL AIR PLASMA

DCT35(C)
DCT60(C)



高品質な切断

集中したプラズマアークにより**切断幅も狭く、シャープな切断面**が得られます。小型ながらパワフルな切断作業が可能のため、さまざまな現場で活躍します。



パイプの切断作業



自動車板金の切断作業



建屋の解体作業

切断条件 | ◇ 材質:軟鋼 ◇ 板厚:12mm ◇ 切断電流:60A ◇ 切断速度:80cm/分

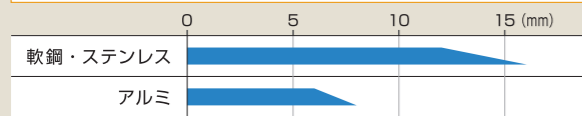
高い切断能力

従来機と比べ切断能力が向上。**アーク維持能力も向上し、手ぶれに強い**効率的な作業に貢献します。

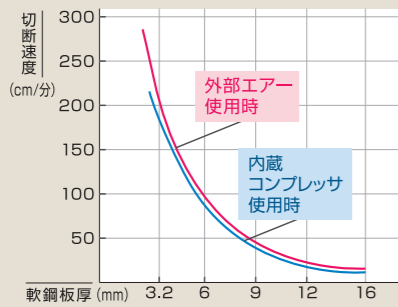
DCT35・DCT35C

● 最大切断板厚

従来35A機:12 mmt ⇒ DCT35(C):16 mmt



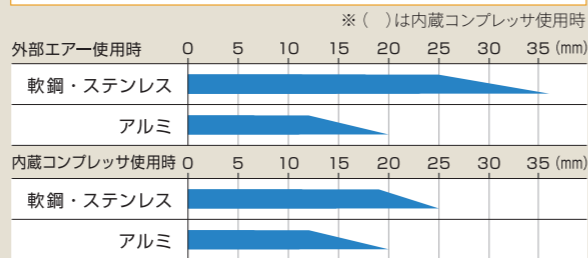
● 限界切断速度



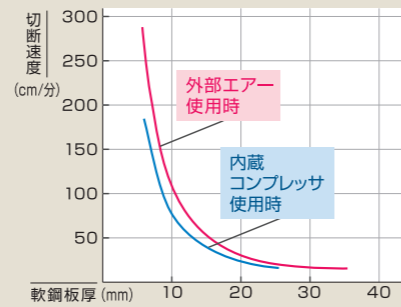
DCT60・DCT60C

● 最大切断板厚

従来55A機:25 mmt ⇒ DCT60(C):36 mmt (25 mmt)



● 限界切断速度



ガウジング機能を搭載【DCT60/DCT60C】

別売品の専用チップを取付けることでエアプラズマガウジングが使用可能。内蔵コンプレッサでも使用でき、**エア設備のない場所でもガウジング作業**が行えます。



ガウジング条件 | ◇ 電流:60A ◇ 速度:30cm/分

- ガウジング能力はカーボン電極5.0mm相当!
- 電極1本で、カーボン電極10本分のはつり作業が可能!



◇ ガウジングチップ

部品番号	備考
H1443H01	CT-0601用

デジタルならではの便利な機能

「切断ガイド」が自動で適切な切断条件に!

板厚・材質・切断速度を設定すると、**自動で最適な切断電流が決定**。綺麗な切断面が得られると共に、過剰な電流を使うことなく切断でき、省エネに貢献します。

「電極モニター」が安定した切断品質に貢献!

電極モニターが電極交換時期をお知らせし、品質の安定化やトーチ焼損の予防に貢献します。



▲ 使いやすい操作パネル

操作動画はこちらから



切断ガイドの使い方



使うひとに優しい 5つのポイント

Point 1.

驚くほどにコンパクトなボディ!

従来機と比べ、更に可搬性が向上しました。



体積 **40%**
質量 **20%**
DOWN!

Point 2.

4段積みでジャマをしない!

横置きで4台まで段積みでき、省スペース化に貢献します。

※ 段積み状態での運搬・切断作業はできません。



保管スペース 1/2!

Point 3.

消費電力を抑え、省エネに貢献!

低損失設計で消費電力を最大9%削減(従来機比)。環境に優しい切断作業を実現します。

Point 4.

エアの状態を自動判定!

外部エアか内蔵コンプレッサを自動で認識するため、設定が不要です。

Point 5.

一石二鳥のショルダーベルト!

ケーブルをまとめることができるショルダーベルトで、持ち運びが楽に行えます。

OPTION

高耐久電極!

特殊な機械加工を施した高耐久電極を用意。電極の交換頻度が減り、作業の高効率化が図れます。

CT-0351

標準電極:70m → 高耐久電極:210m (H999T00)

切断条件 | ◇ 材質:軟鋼 ◇ 板厚:3.2mm ◇ 切断電流:35A

CT-0601

標準電極:50m → 高耐久電極:100m (H1443J00)

切断条件 | ◇ 材質:軟鋼 ◇ 板厚:12mm ◇ 切断電流:60A

※ 切断可能な長さは使用環境により異なります。

